

Фасовочный аппарат ДМ-50П



Технические характеристики:

- Производительность, мешков в минуту: **3-6***
- Наименьший предел дозирования, кг: **25**
- Наибольший предел дозирования, кг: **50**
- Размер мешков (ширина), мм: **500...570**
- Дискретность отсчета, кг: **0,05**
- Номинальный объем весоизмерительного бункера, л: **100**
- Температура окружающей среды, °С: от **+10 до +50**
- Напряжение питания, В: **220**
- Потребляемая мощность, Вт: **150**
- Параметры пневмопитания:
 - давление, Бар: **5...10**
 - расход, л/мин: **100**
- класс загрязненности воздуха по ГОСТ17433: **10**
- Расход воздуха на аспирацию, м.куб/мин: **300**

**) Производительность аппарата зависит от выбранного веса, свойств продукта и квалификации оператора*

Описание работы

Аппарат фасовочный ДМ-50П (далее – аппарат) предназначен для автоматического дозирования хорошо сыпучих пищевых и непищевых продуктов. Дозирование осуществляется посредством весоизмерительного бункера с последующим высыпанием порции в открытый полипропиленовый мешок, закрепляемый на горловине мешкозажима.

Каждый цикл работы аппарата при переводе его в рабочий режим, включает в себя следующие стадии:

- Загрузка весоизмерительного бункера через загрузочную заслонку в режиме «грубо/точно»;
- Взвешивание набранной дозы продукта и занесение результатов в память универсального весового терминала УВТ.
- Закрепление оператором мешка на горловине мешкозажима;
- Выгрузка продукта из весоизмерительного бункера в мешок.
- Разжим мешкозажим и параллельно набор следующей дозы продукта.

В процессе работы на основном индикаторе терминала в реальном времени отображается текущая масса продукта, находящегося в весоизмерительном бункере, а на вспомогательном индикаторе отображается текущее состояние процесса дозирования, а так же один из нескольких, переключаемых последовательно, счётчиков (счётчик суммарного веса набранных доз продукта, счётчик мешков, вес дозы в последнем отвесе).

Базовый комплект поставки:

1. Загрузочная заслонка с пневмоприводом;
2. Герметичный несущий корпус;
3. Весоизмерительный бункер;
4. Мешкозажим с пневмоприводом;
5. Шкаф управления с весовым терминалом;
6. Панель воздухоподготовки и управления пневмоприводами;
7. Комплект технической документации.